

**Art.-Nr.: 552.253****Typ: 0143.400.15.ZT****Bezeichnung: Bremsseinheit 400V/15A ZT Poti****Produktstatus:** Standard**Beschreibung:** Elektronische Motorbremse in offener Leiterplattenausführung**Verwendung:** Maschinen oder Anlagen, in denen Drehstrom- und Wechselstrom-Asynchronmotoren aufgrund großer Schwungmassen abgebremst werden müssen**Leistungsklasse:** 400V / 15A

| Ausstattung:              |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| - Bremsstrompotentiometer | - Bremszeitpotentiometer |

|                 |                                      |                       |                                  |
|-----------------|--------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|
| <b>Funktion</b> | analoggesteuerte Gleichstrombremsung | <b>Betätigungsart</b> | elektrisch über Steuerkontakt SP |
|-----------------|--------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|

|                                 |                |                            |         |
|---------------------------------|----------------|----------------------------|---------|
| <b>Netzdaten</b>                | 400V / 50-60Hz | <b>Schaltplan</b>          | 851.493 |
| <b>Vorsicherung (bauseitig)</b> | max. 16A       | <b>Bedienungsanleitung</b> | 851.601 |

| Technische Daten:                 |                                                                                                                     |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Bemessungsbetriebsspannung</b> | <b>U<sub>e</sub></b> 400V +5 / -15% / 50-60Hz (340...420V)                                                          |
| <b>Bremsstrom</b>                 | <b>an 50Hz I</b> max. 15A<br><b>an 60Hz I</b> max. 12A<br><b>Justierung</b> stufenlos über Regelpotentiometer I max |
| <b>Bremszeit</b>                  | <b>t</b> ca. 1 – 12s<br><b>Justierung</b> stufenlos über Regelpotentiometer t max<br><b>Einstellwert</b> ca. 12s    |
| <b>Gerätesicherung</b>            | F 16A                                                                                                               |
| <b>Steuerung</b>                  | analog / Phasenanschnitt                                                                                            |
| <b>Umgebungstemperatur</b>        | 0 – +45°C                                                                                                           |
| <b>Lagertemperatur</b>            | -20 – +70°C                                                                                                         |
| <b>Verschmutzungsgrad</b>         | 2                                                                                                                   |
| <b>Schaltzyklen</b>               | max. 1/min                                                                                                          |

|                                               |                                                        |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| <b>Netzeingang</b>                            | 2 Flachsteckungen 6,3 x 0,8mm / Bezeichnungen: I / L2  |
| <b>Steuereingang</b>                          | 1 Flachsteckung 6,3 x 0,8mm / Bezeichnung: SP          |
| <b>Bremsausgang</b>                           | 2 Flachsteckungen 6,3 x 0,8mm / Bezeichnungen: V2 / C1 |
| <b>Meldekontakt</b> (Betriebsbereit / Defekt) | 1 Flachsteckung 6,3 x 0,8mm / Bezeichnung: 5           |

|                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| <b>Schutzart</b>   | <b>IP</b> 00                        |
| <b>Ausführung</b>  | Leiterplattenausführung             |
| <b>Befestigung</b> | 4 Bohrungen Ø 3,2mm – 67 x 45mm     |
| <b>Maße</b>        | <b>L x B x H</b> ca. 75 x 53 x 22mm |
| <b>Gewicht</b>     | ca. 40g                             |

|                               |                                 |
|-------------------------------|---------------------------------|
| <b>Konformität</b>            | CE                              |
| <b>Prüfungen</b>              | EMV                             |
| <b>Sicherheitskategorie</b> 1 | <b>Performance Level (PL)</b> c |

| Funktionsbeschreibung: |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Netzspannung Ein       | - Kontakte I an L1 / L2 an N<br>- Betriebsbereit                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Einschalten            | - Potential L2/V2 durch Motorschutz (Selbsthaltekontakt) an Kontakt SP geschlossen<br>- Bremskreis V2 – C1 durch Motorschutz (Öffnerkontakt) unterbrochen<br>- Bremsbereit<br>- Motor läuft                                                                                                                                                                |
| Ausschalten            | - Potential L2/V2 durch Motorschutz (Selbsthaltekontakt) an Kontakt SP geöffnet<br>- Bremskreis V2 – C1 durch Motorschutz (Öffnerkontakt) geschlossen<br>- Brems ca. 1 – 12s aktiv<br>- Motor wird gebremst<br>- Nach Ablauf der eingestellten Bremszeit trennt die interne Abschaltsteuerung den Bremsstrom - die Bremsseinheit ist wieder betriebsbereit |

**Bitte beachten!**

- Nur Motorschutz mit voreilemendem Öffner-Leistungskontakt als Bremskontakt verwenden.
- Maximalwert für Bremsstrom nicht überschreiten.
- Bremsstrom ist Motor- und Schaltungsabhängig.
- Bremsstrommessung mit Dreheiseninstrument oder Digitalinstrument mit TRMS-Funktion.