

**Art.-Nr.: 552.612****Typ: 0143.230.15.ZT****Bezeichnung: Bremseinheit 230V/15A ZT Poti****Produktstatus:** Standard**Beschreibung:** Elektronische Motorbremse in offener Leiterplattenausführung**Verwendung:** Maschinen oder Anlagen, in denen Drehstrom- und Wechselstrom-Asynchronmotoren aufgrund großer Schwungmassen abgebremst werden müssen**Leistungsklasse:** 230V / 15A

Ausstattung:	
- Bremsstrompotentiometer	- R-Kontakt / Entladewiderstand
- Bremszeitpotentiometer	

Funktion	analoggesteuerte Gleichstrombremsung	Betätigungsart	elektrisch über Steuerkontakt SP
-----------------	--------------------------------------	-----------------------	----------------------------------

Netzdaten	1/N 230V / 50-60Hz 3/N 400V/230V 50-60Hz	Schaltplan	851.493
Vorsicherung (bauseitig)	max. 16A	Bedienungsanleitung	851.601

Technische Daten:	
Bemessungsbetriebsspannung	Ue 230V ± 15% / 50-60Hz (195...264V)
Bremsstrom	an 50Hz I max. 15A an 60Hz I max. 12A Justierung stufenlos über Regelpotentiometer I max
Bremszeit	t ca. 1 – 12s Justierung stufenlos über Regelpotentiometer t max Einstellwert ca. 12s
Gerätesicherung	F 16A
Steuerung	analog / Phasenanschnitt
Umgebungstemperatur	0 – +45°C
Lagertemperatur	-20 – +70°C
Verschmutzungsgrad	2
Schaltzyklen	max. 1/min

Netzeingang	2 Flachsteckungen 6,3 x 0,8mm / Bezeichnungen: I / L2
Steuereingang	1 Flachsteckung 6,3 x 0,8mm / Bezeichnung: SP
Bremsausgang	2 Flachsteckungen 6,3 x 0,8mm / Bezeichnungen: V2 / C1
Entladewiderstand	1 Flachsteckung 6,3 x 0,8mm / Bezeichnung: R
Meldekontakt (Betriebsbereit / Defekt)	1 Flachsteckung 6,3 x 0,8mm / Bezeichnung: 5

Schutzart	IP 00
Ausführung	Leiterplattenausführung
Befestigung	4 Bohrungen Ø 3,2mm – 67 x 45mm
Maße	L x B x H ca. 75 x 53 x 22mm
Gewicht	ca. 37g

Konformität		CE	
Prüfungen		EMV	
Sicherheitskategorie	1	Performance Level (PL)	C

Funktionsbeschreibung:	
Netzspannung Ein	- Kontakte I an L1 / L2 an N - Betriebsbereit
Einschalten	- Potential L2/V2 durch Motorschutz (Selbsthaltekontakt) an Kontakt SP geschlossen - Bremskreis V2 – C1 durch Motorschutz (Öffnerkontakt) unterbrochen - Bremsbereit - Motor läuft
Ausschalten	- Potential L2/V2 durch Motorschutz (Selbsthaltekontakt) an Kontakt SP geöffnet - Bremskreis V2 – C1 durch Motorschutz (Öffnerkontakt) geschlossen - Bremse ca. 1 – 12s aktiv - Motor wird gebremst - Nach Ablauf der eingestellten Bremszeit trennt die interne Abschaltsteuerung den Bremsstrom - die Bremseinheit ist wieder betriebsbereit

**Bitte beachten!**

- Nur Motorschutz mit voreilem Öffner-Leistungskontakt als Bremskontakt verwenden.
- Maximalwert für Bremsstrom nicht überschreiten.
- Bremsstrom ist Motor- und Schaltungsabhängig.
- Bremsstrommessung mit Dreheiseninstrument oder Digitalinstrument mit TRMS-Funktion.